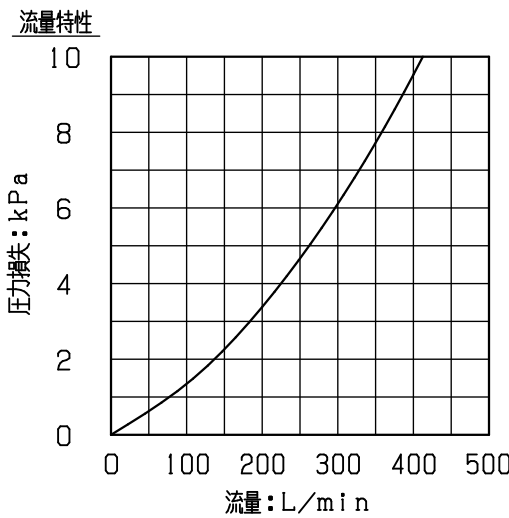
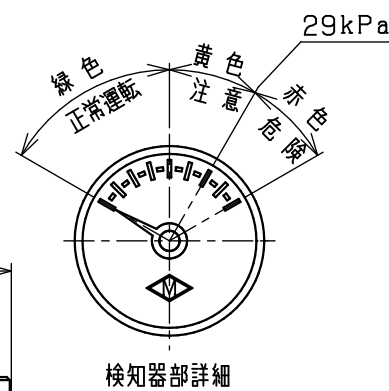
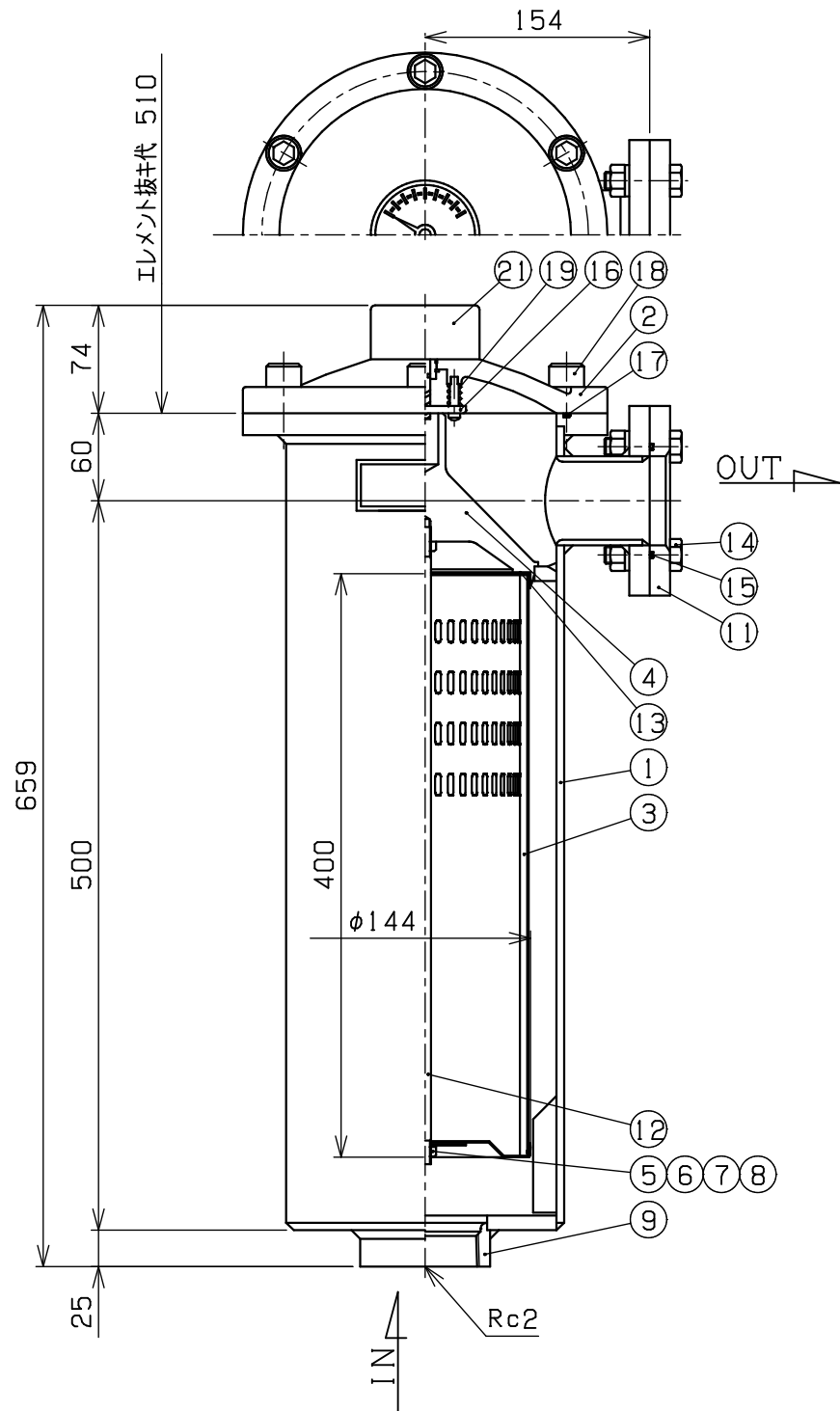




モデル番号コード

VLM 16 — ※※ A

シリーズ番号

エレメント精度 (ミクロン表示)	エレメント材質
エレメント精度	エレメント材質
60~250μ	A (アルミノッチワイヤ)
60~400μ	S (ステンレス金網)

接続口径	接続方法	
記号	呼び径	OUT側接続方法
16	50A	F: フランジ

流体: 一般鉱物油
動粘度: 50mm²/s
エレメント精度: 100μ
エレメント材質: アルミノッチワイヤ

REVISIONS

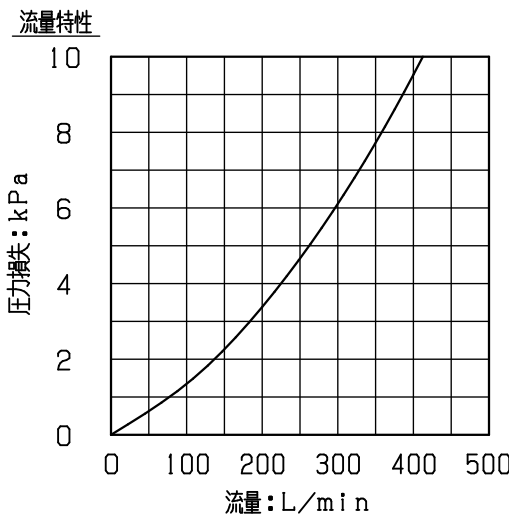
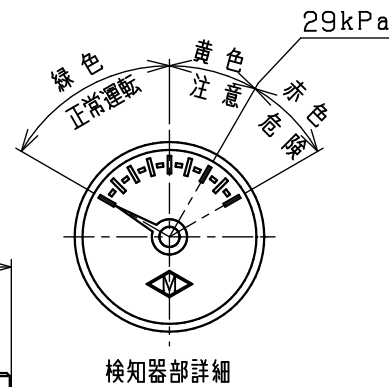
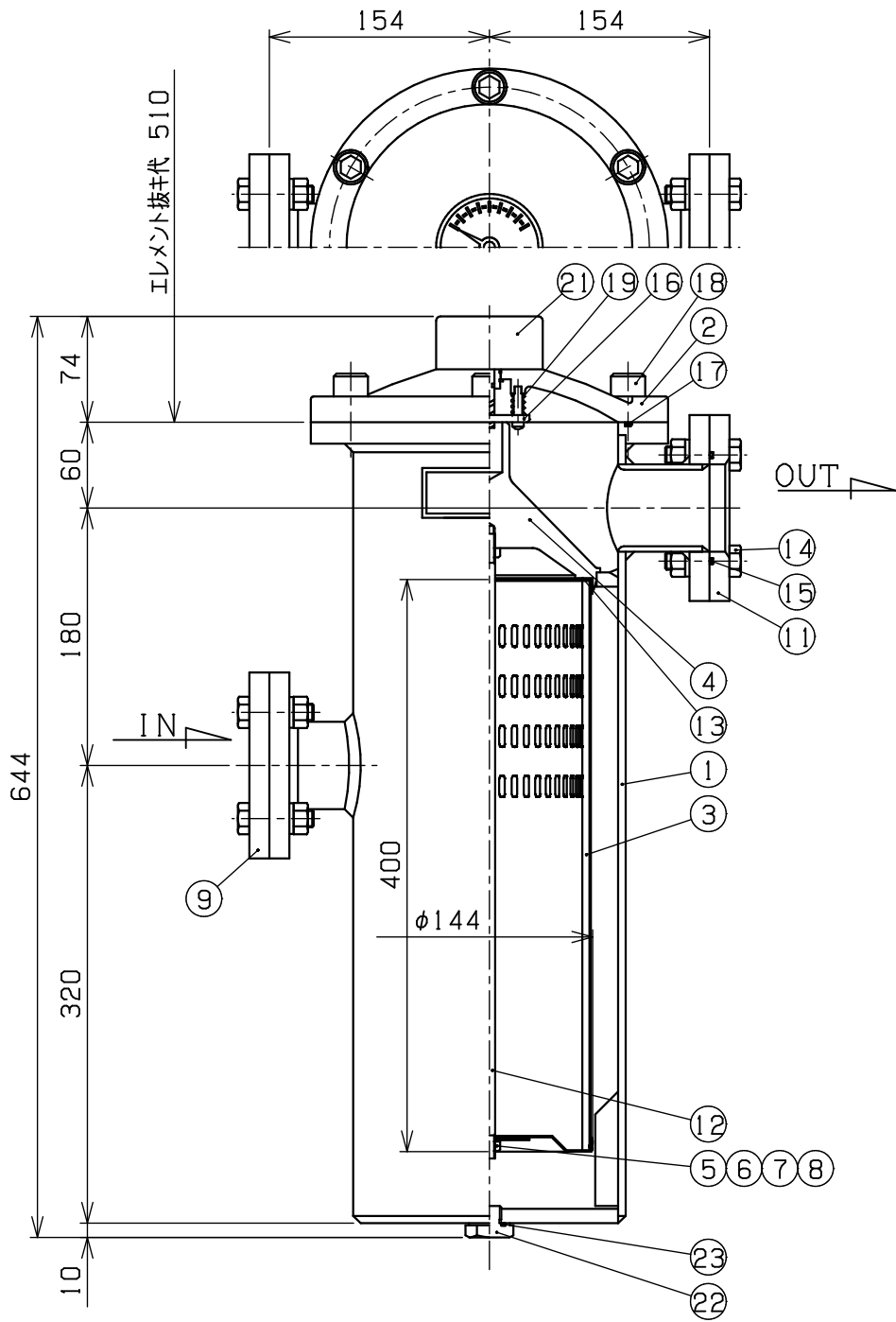
MARK	REMARK	DATE	DRAWN	CHECKED
------	--------	------	-------	---------

記事

型 式	VLM16-※※A16F
接続口径	IN-Rc2, OUT-50A フランジ
ろ過精度	※※μ アルミノッチワイヤ
最高使用圧力	1 MPa
試験圧力	1.5 MPa
使用流量	300 L/min
使用流体	一般鉱物油
安全弁開弁圧力	29 kPa
質 量	29 kg

21	検知器	SS	1セット	
19	バネ	SWP	1セット	
18	六角穴付ボルト	SCM	6	M16X40
17	Oリング	NBR	1	AN6230 42
16	可動板	SPCC	1	
15	Oリング	NBR	1	JISB2401 G70
14	六角ボルト	SS	4	M12X45 ナット、バネ座金
13	パッキン	NBR	1	
12	エレメント吊りシャフト	SS	1	
11	OUT接続フランジ	SS	1	50A
9	IN接続パイプ	SS	1	Rc2
8	パッキン	NBR	1	
7	平座金	SPCC	1	
6	バネ座金	SWRH	1	
5	エレメント締付ナット	SS	1	割りピン付
4	取手	AC	1	
3	エレメント (M16-※※AN)	A&W	1	※※μ
2	カバー	FCD	1	
1	ケース	SGP, SS	1	

No.	NAME OF PART	MATERIAL	Q' TY	REMARKS
3RD ANGLE PROJECTION		TITLE		
SCALE 1/5		サクシジョン フィルタ		
APPROVED K. Iida		MODEL No. VLM16-※※A16F		
CHECKED T. Yasuoka		DRAWING No. 0416-572		
DRAWN K. Okada		 MASUDA MFG.CO., LTD. SAITAMA JAPAN		
DATE 2025.10.16				



モデル番号コード
VLM 16
シリーズ番号
流体：一般鉱物油
動粘度：50mm²/s
エレメント精度：100μ
エレメント材質：アルミノッチワイヤ

D		※※		A		16		F	
INポート の位置		エレメント精度 (ミクロン表示)		エレメント材質		接続口径		接続方法	
D 段違いの接続		エレメント精度		エレメント材質		記号	呼び径	OUT側接続方法	
		60~250μ		A (アルミノッチワイヤ)		16	50A	F：フランジ	
		60~400μ		S (ステンレス金網)					

REVISIONS				
MARK	REMARK	DATE	DRAWN	CHECKED
記 事				
型 式		VLM16D-※※A16F		
接続口径		IN, OUT-50A フランジ		
ろ過精度		※※μ アルミノッチワイヤ		
最高使用圧力		1 MPa		
試験圧力		1.5 MPa		
使用流量		300 L/min		
使用流体		一般鉱物油		
安全弁開弁圧力		29 kPa		
質 量		32 kg		